

## Revers – Osmose – System NAIS RO 900 - DS

### Produktbeschreibung:

Anschlussfertige Umkehrosmoseanlage zur Entsalzung von enthärtetem oder härtestabilisiertem Trinkwasser gem. der deutschen Trinkwasserverordnung.

Verblockungsindex:	max. 3
Salzgehalt:	max. 2.000 mg/Liter
Chlorkonzentration:	< 0,01 mg/Liter
Mangengehalt:	< 0,05 mg/Liter
Eisengehalt:	< 0,05 mg/Liter



### Ausführung:

Die RO 900 DS ist eine kompakte, geschlossene und staubfreie Schrankanlage mit Sichttür inkl. Vorbehandlung, Umkehrosmosemodul und digitaler Mikroprozessor-Steuerung. Betriebsbereit als Standgerät und der Möglichkeit zur nachträglichen Kapazitätserhöhung auf max. 1.100 l/h. Ideal für die Versorgung von Spülmaschinen, Autoklaven, Sterilisatoren und Reinigungsautomaten, Klima- und Kühlsystemen, industriellen Reinigungsgeräten, Dampfkessel und für die Versorgung von Energiequellen wie z.B. Brennstoffzellen etc.

### Aufbau und Filtrationsstufen:

- 1 x Kompakter, geschlossener und staubfreier Elektronikschrank mit Sichttür als Standgerät zur Aufnahme aller Komponenten
- 1 x Filtergehäuse 20" + Aktivkohle Kombikerze 5 µm zum Schutz der weiteren Aufbereitungsstufen vor freiem Chlor zum Schutz der weiteren Aufbereitungsstufen vor Partikeln
- 1 x Sicherheitsdruckschalter als Trockenlaufschutz durch Sicherheitsabschaltung bei zu geringem Speisewasserdruck
- 1 x Rohwasser- und Arbeitsdruckmanometer zur Anlagenüberwachung und einfachen Fehlerdiagnose bei Systemstörung
- 1 x Hochdruckpumpe zur Erzeugung des Arbeitsdruckes, welcher das Rohwasser durch die Membrane diffundieren lässt
- 3 x Wickelmembranen inkl. Edelstahl-Druckrohr und allen erforderlichen Armaturen zur Entfernung von organischen und anorganischen Verunreinigungen, Mikroorganismen, Partikeln und Kolloiden
- 2 x Durchflussmengenmesser zu Anzeige des Konzentrat- u. Permeatflusses
- 2 x Regulierventile zum Einstellen des Arbeitsdruckes, sowie der WCF- bzw. Ausnutzungsrate
- 3 x Magnetventile für den Rohwasserzufluss, Qualitätsspülung u. Permeatverwurf
- 2 x Messzellen zur Ermittlung des Rohwasser- und Permeatleitwertes
- 1 x Komplette Verrohrung aus den Materialien PP, POM, PA, und Edelstahl
- 1 x Digitale Mikroprozessor-Steuerung zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung von Umkehr-Osmose Anlagen

### Eigenschaften und Funktionen digitale Steuerung:

Die digitale Mikroprozessor-Steuerung beinhaltet ein beleuchtetes, zweizeiliges, alphanumerisches LCD-Display mit 16 Zeichen zur Anzeige aller Betriebsfunktionen und Leistungsparameter, bestehend aus:

- Integriert in einem Kunststoff-Gehäuse nach Schutzart IP 65 mit Folientastatur zur Eingabe von Start- und Betriebsabläufen
- Hochpräzise Leitfähigkeitsmessung in  $\mu\text{S}/\text{cm}$  für Speisewasser und Permeat mit individuell einstellbarem Grenzwert für Permeat bzw. Reinwasser
- Hoher Sicherheitsstandard durch integrierten Hauptschalter zur Spannungsabschaltung, Motorschutzschalter zur Pumpenabsicherung und Feinsicherungen für alle Verbraucher und die Steuerspannung der Elektronik
- Einfache Fehlerdiagnose/Anzeige durch Störungsanzeige für Speisewasserdruck, Arbeitsdruckmanometer, sowie Ausgang 230V/50Hz zur Anzeige von Störungen mittels Signallampe, und Störungsanzeige im Display
- Zyklische, individuell einstellbare Überspüleinrichtung zur Stillstandsverkeimung, Reinigungs- und Desinfektionsmenu, automatischer Permeatverwurf und Übergang in den letzten Betriebszustand nach Stromausfall
- Anschlussmöglichkeit für Niveauregulierung, Zubehör und externe Befehlsgeräte, sowie potentialfreie Kontakte und Störmeldeanzeige
- Schnittstelle RS 232 mit der Anschlussmöglichkeit eines seriellen Druckers mit Anzeige Datum und Uhrzeit über Echtzeituhr

### Technische Spezifikationen:

Anschlussspannung:	400 V / 50 Hz
Anschlussleistung:	2,5 kW
Umgebungstemperatur:	2 - 40° C
Realleistung (10° C):	900 Liter/h
Arbeitsdruck:	max. 14 bar
Rohwasserdruck:	2 - 6 bar
Rohwasserkonditionierung:	Enthärtetes Trinkwasser (0,1°dH)
ph-Bereich:	4 - 11
Kolloidindex:	max. 3
Membranrückhaltequote:	99 % Salze > 99 % Keime, Bakterien
WCF-Rate:	bis 75 % einstellbar
Permeatleistung:	900 Liter bei 10° C
(nach 3 Jahren)	1035 Liter bei 15° C 1305 Liter bei 25° C
Fabrikat:	NAIS
Typ:	DS-Schrankanlage
Maße in mm:	H 1800 x B 800 x T 600
Gewicht:	280 kg
<b>Artikel Nr.:</b>	<b>8072</b>